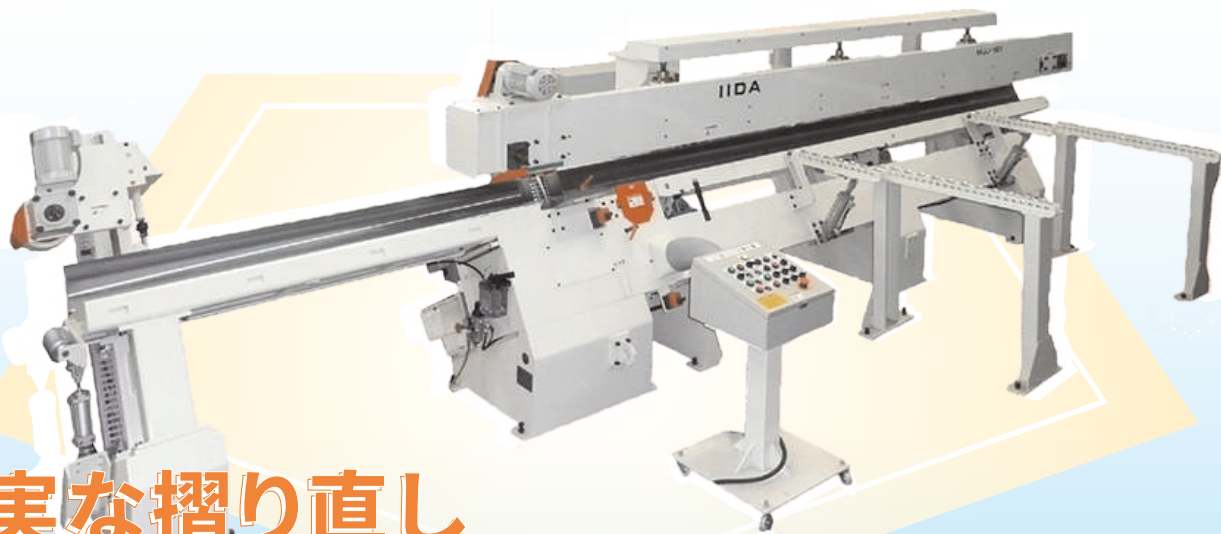


MJJ-152

柱材ムラ取りかな盤



確実な摺り直し

ライン化と高速送材で効率アップ

直角二面等のムラ取り加工では、材料を水平に置いた際に自重で反りが生じ、ムラが取りきれない問題がありました。これを解決するために、機械のテーブル面を30度傾斜させ、材料の自重を角面にかけることで、自然な状態でムラ取りが可能になりました。

柱材の下面と右側面を基準にし、ドグ送材方式を採用することで、厚み幅方向に負荷をかけずに理想的なムラ取りが可能。また、モルダーとの接続が可能で、ムラ取りとモルダーによる四面加工を同一ラインで行えます。さらに、ソリ測定装置や反転装置を用いることで、材の投入方向や切削量の変更を自動化し、無人化もできます(オプション)

ドグ送材方式により、湿ったグリーン材でも100%の確実な送材が実現しました。



切削スピード及び切削量を考慮し、ラフィング刃を標準仕様としました。

仕様

最大加工寸法(幅×厚さ)	165×165 mm
最小加工寸法(幅×厚さ)	90×90 mm
主軸回転数	6000 r.p.m
送り速度	5~25 m/min
ブロック径	φ 125 mm
主軸径	φ 40 mm
下軸モーター	5.5 Kw
右軸モーター	5.5 Kw
送りモーター	1.5 Kw
集塵ホッパ径	φ 150 mm
出口ピンチロール	—

※ 本仕様は改良のため、予告なく変更になる場合がございます。
※ 掲載写真は、実物と異なる場合がございます。

アミテック・イタ・グループ

アミテック株式会社

本社 名古屋市瑞穂区内浜町31-25 〒467-8580 PHONE 052-822-7161 FAX 052-821-8845
小牧工場 0568-41-1860/元塩ショールーム 052-611-7079
仙台営業所022-353-3650/大阪営業所072-937-3931
http://www.amitec.co.jp E-mail:info@amitec.co.jp

飯田工業株式会社

本社 愛知県小牧市大字村中153番地 〒485-8655
TEL0568-75-5321 FAX0568-75-5329
https://www.iidakg.co.jp E-mail:info@iidakg.co.jp



ISO 9001
認証取得企業



■ 製品に関するお問合せは

アミテック株式会社：052-822-7161 本社業務課まで
飯田工業株式会社：0568-75-5321 業務課まで

2025年2月

No.312

AMITEC & IIDA



アミテック株式会社

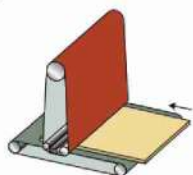
<http://www.amitec.co.jp>

SGRH130DC

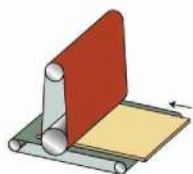
ワイドベルトサンダー
2ヘッドタイプ

様々なヘッドに対応可能！
ヘッドの種類3タイプ

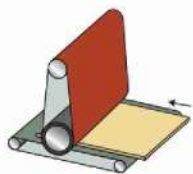
FV型は専用の大径ゴムロールのサンディング速度をインバータで可変することにより、木地仕上げ研磨から各種塗装面研磨まで幅広い用途に対応でき、最適なサンディングが可能！

**C型、CV型ヘッド**

前下研削ロールとエアークッションパッドのコンビネーションヘッド

**D型ヘッド**

重研削ロール、平鉄ロール(標準)または平ゴムロール(別注)

**FV型ヘッド**

大径ゴムロール

仕様	SGRH130 1速 標準仕様	SGRH130 2速 標準仕様
最大加工寸法(幅×厚)	1300×150mm	1300×150mm
最小加工長さ	460mm	460mm
サンディング速度	20m/sec	20m/sec
送材速度(インバータ可変速)	6~40m/min	6~40m/min
サンディングモーター	22kW4P	22kW4P×2
送材モーター	1.5kW4P	2.2kW4P
自動昇降モーター	0.4kW4P	0.75kW4P
クリーニングモーター(別注移動クリーニング)	0.1W4P	0.1W4P
ブラッシングモーター(別注)	0.75kW6P	0.75kW6P
サンディングベルト寸法(幅×内周長)	1330×2515mm	1330×2515mm
作業面高さ(敷板含む)	850mm	850mm
機械寸法(タテ×ヨコ×タカサ)	1833×2668×2361mm	2646×2668×2361mm
総重量	4100kg	6000kg
必要コンプレッサー 操作用	200L/min以上	300L/min以上
移動クリーニング用(オプション)	1500L/min以上	3000L/min以上
必要集塵ファン 標準	100m³/min以上	200m³/min以上
ブラッシング用(オプション)	40m³/min以上	40m³/min以上