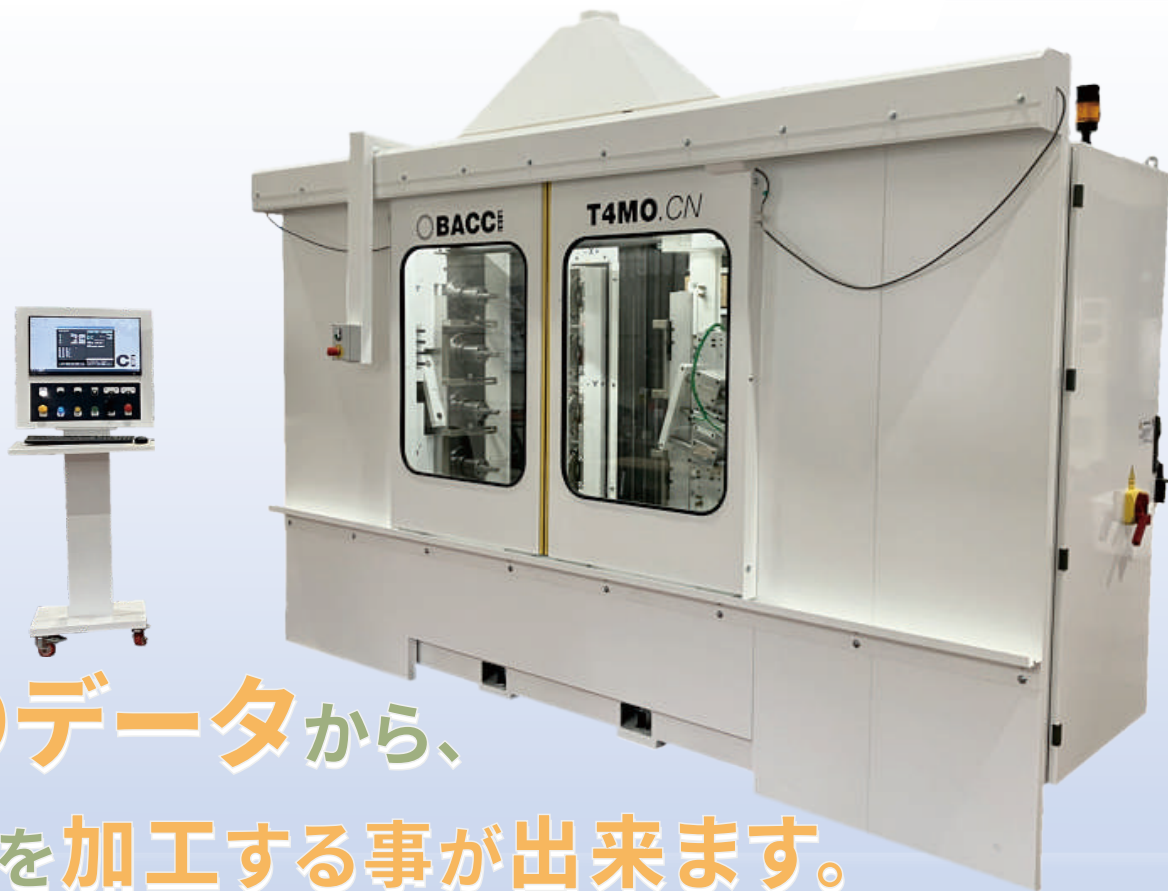


# BACC<sup>3161</sup> T4MO-CN

## 4軸水平スピンドル NC旋盤



3Dデータから、  
製品を加工する事が出来ます。

T4MO-CNに搭載されているCAMソフトは機械の機能やプログラミングを直感的に扱えるようにデザインされています。

### 加工サンプル

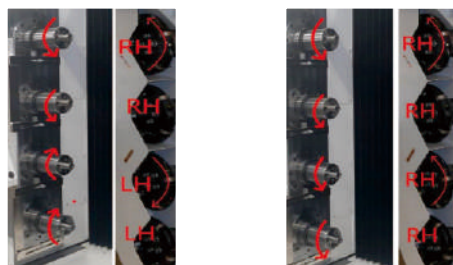


### 仕様

最小削り半径	17.5mm
ペルナイフの直径	35.0mm (25mmも可能)
ペルカッターホルダーの直径	250mm
最大加工長	1,250mm
最大加工径	250mm
スピンドルC/C間距離	270mm
スピンドル最大回転速度	100RPM
カッターホルダー駆動	2x7.5Kw

※ 本仕様、寸法等は改良のため、予告なく変更することがあります。掲載写真は実物と異なる場合があります。

プログラムの設定により4本のスピンドルで加工される製品は、4本の同形状または2本の対称形状への切替が出来ます。



※ ペルカッターの交換が必要です。

### アミテック、イダ・グループ

#### アミテック株式会社

本社 名古屋瑞穂区内浜町31-25〒467-8580 PHONE 052-822-7161 FAX 052-821-8845  
小牧工場 0568-41-1860/元塩ショールーム 052-811-7079  
仙台営業所022-353-3650/大阪営業所072-937-3931  
<http://www.amitec.co.jp> E-mail:info@amitec.co.jp

#### 飯田工業株式会社

本社 愛知県小牧市大字村中153番地 〒485-8655  
TEL0568-75-5321 FAX0568-75-5329  
<https://www.iidakg.co.jp> E-mail:info@iidakg.co.jp



ISO 9001  
認証取得企業



### 製品に関するお問合せは

アミテック株式会社：052-822-7161 本社業務課まで  
飯田工業株式会社：0568-75-5321 業務課まで

2025年1月

No.311

# AMITEC & IIDA

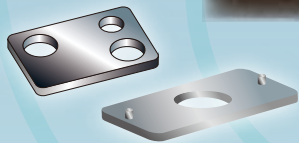


アミテック株式会社

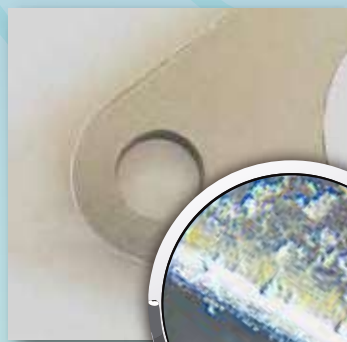
<http://www.amitec.co.jp>

## 遊星ブラシ付湿式ベルト研削機

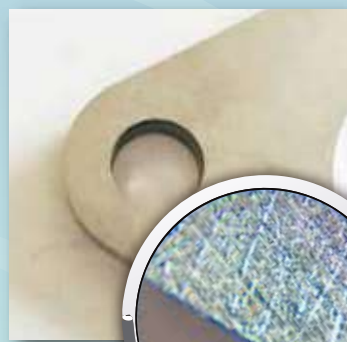
ベルト研削機と遊星ブラシの組み合わせにより、高品質なバリ取り加工が可能



小物部品のバリ取りに最適！



研削加工後



←遊星ブラシ稼働動画はこちら

