

MOULDER モルダ WOODSMAN 450mm幅6軸モルダ MC-452

横架材等の大型材の加工を行える450mm幅のモルダーです。 特に幅広材の加工に特化しており、3軸目以降に11Kwの モータを搭載し能率よく高精度にモルダ加工を行えます。

■特徴



●送材ローラは両受け仕様です。 加工材の幅に対して適正な 押さえが可能です。



●上軸の押さえは分割方式を採用 しているので、加工材を確実に 押さえる事が出来ます。



●自動位置決め装置(オプション) で簡単に設定寸法のセットが 行えます。

■標準仕様

| 最大加工寸法(幅×厚さ) | | mm | 450 × 150 |
|--------------|----------|-------|------------|
| 最小加工寸法(幅×厚さ) | | mm | 25 × 10 |
| 主軸回転数 | | rpm | 6000(60Hz) |
| 主軸径 | | Фтт | 50 |
| 送材スピード | | m/min | 6~40 |
| 横軸前後ストローク | | mm | 35 |
| 立軸上下ストローク | | mm | 80 |
| 送りロール径 | | Фтт | 140 |
| 送り駆動方式 | | | 減速機 |
| 集塵ホッパ径 | | Фmm | 150 |
| | 第1軸(下軸) | Kw | 11.0 |
| 使用モータ | 第2軸(右立軸) | Kw | 7.5 |
| | 第3軸(左立軸) | Kw | 7.5 |
| | 第4軸(上軸) | Kw | 11.0 |
| | 第5軸(上軸) | Kw | 11.0 |
| | 第6軸(下軸) | Kw | 11.0 |
| | 送り駆動 | Kw | 7.5 |
| 入口テーブル長さ | | mm | 1200 |

注) 本仕様、寸法等は改良のため、予告なく変更することがあります。 掲載写真は実物と異なる場合があります。

アミテック、イイダ・グルーフ

アミテック株式会社

本社 名古屋市瑞穂区内浜町31-25〒467-8580 PHONE 052-822-7161 FAX 052-821-8845 小牧工場 0568-41-1860/元塩ショールーム 052-611-7079/ 大阪営業所072-937-3931 http://www.amitec.co.jp E-mail:info@amitec.co.jp



本社 愛知県小牧市大字村中153番 〒485-8655 TEL0568-75-5321 FAX0568-75-5329 https://www.iidakg.co.jp E-mail:info@iidakg.co.jp

■製品に関するお問合せは アミテック株式会社:052-822-7161本社業務課まで 飯田工業株式会社:0568-75-5321業務課まで





ISO 9001

認証取得企業

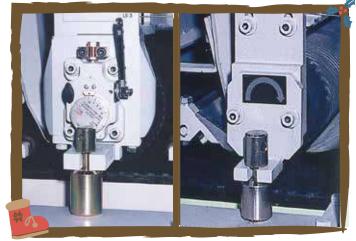
No.310 AVITEC&IDA



アミテック株式会社

http://www.amitec.co.jp





特殊ゴムロールと偏芯装置 STTE100, 130

特殊ゴムロール STTE40, 65, 75

特殊サンディングロールを採用 加工剤に対する圧力が低いため 前後左右の端ダレが少なく美しい研磨が可能

| 最大加工寸法(幅×厚) | 1300×150mm | |
|--------------------|------------------|--|
| 抑えロールピッチ | 280mm | |
| サンディング速度(インバータ可変速) | 1.5~10m/sec | |
| 送材速度(インバータ可変速) | $6\sim$ 25m/min | |
| サンディングモータ | 7.5kW4P | |
| 送材モータ | 1.5kW4P | |
| 自動昇降モータ | 0.4kW4P | |
| クリーニングモータ(別注) | 0.1kW4P | |
| ブラッシングモータ(別注) | 0.75kW6P | |
| サンディングベルト寸法(幅×内周長) | 1330×1900mm | |
| 作業面高さ(敷板含む) | 810mm | |
| 機械寸法(タテ×ヨコ×タカサ) | 1660×2316×2020mm | |
| 総重量 | 2500kg | |
| 必要コンプレッサー 操作用 | 200L/min以上 | |
| クリーニング用(オプション) | 1200L/min以上※ | |
| 必要集塵ファン 標準 | 100m³/min以上 | |
| ブラッシング用(オプション) | 40m³/min以上 | |
| | | |