

大型自動四面かんな盤

FP-1000



【特長】

- 当社独自の1ロール / 1モーターの個別駆動方式を採用。
上下ローラー駆動方式とエア押さえで相まってすばらしい送材を可能にしています。
- 幅及び厚み決めはプリセット式自動位置決め装置を標準装備、視認性と作業性を高めています。
- 入口から出口までの送材ガンギロール及びゴムロールは、全幅仕様での両持ちタイプを採用し、信頼できる送材を約束します。
- 軸配列としては、下軸・右軸・左軸・上軸のモルダと同仕様、加工材を定規に沿わせて安定した加工を行えます。
- オシレーションを採用することで、糊の接着部をずらし、刃物の減りを防ぐことができます。

最大加工寸法(幅×厚)	1000x300 mm	
最小加工寸法(幅×厚)	90x90 mm	
主軸回転数(60Hz)	下・上横軸	4300 r.p.m
	右・左立軸	4800 r.p.m
送り速度	5~20 m/min	
送りロール径	φ170 mm	
集塵ホッパ径	横軸	φ200 mm (下軸) 1個 φ170 mm (上軸) 2個
	立軸	φ150 mm (右軸) 1個 φ150 mm (左軸) 1個
使用モータ	No.1 下軸	30 kw
	No.2 右軸	15 kw
	No.3 左軸	15 kw
	No.4 上軸	30 kw
	送り上ロール駆動	0.75 kw x 5
	送りテーブルロール駆動	0.75 kw x 4
	送り昇降/上軸 左立軸幅決め	0.75 kw 0.4 kw

※本仕様は改良のため、予告なく変更になる場合がございます。

※掲載写真は、実物と異なる場合がございます。

アミテック、イイダ・グループ

アミテック株式会社

本社 名古屋市瑞穂区内浜町31-25 〒467-8580 PHONE 052-822-7161 FAX 052-821-8845
小牧工場 0568-41-1860/元塩ショールーム 052-611-7079 / 大阪営業所072-937-3931
http://www.amitec.co.jp E-mail:info@amitec.co.jp

飯田工業株式会社

本社 愛知県小牧市村中153番地 〒485-0082
TEL0568-75-5321 FAX0568-75-5329
https://www.iidakg.co.jp E-mail:info@iidakg.co.jp



ISO 9001
認証取得企業



愛知ブランド
認定企業

■製品に関するお問合せは
アミテック株式会社：052-822-7161 本社業務課まで
飯田工業株式会社：0568-75-5321 業務課まで

2024年8月

No.306

AMITEC & IIDA



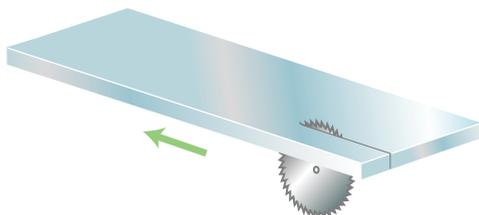
アミテック株式会社

<http://www.amitec.co.jp>

樹脂切断用ランニングソー RRJN250-125



剛性に優れた高品質なフレーム構造で
抜群の耐久性。



仕様	RRJN250-125
切断厚x間口(鋸移動量)	60x2100mm
奥行(定規移動量)	35(50)~1300mm
切断送りモータ	0.4kW インバータ
定規移動モータ	0.75kW ACサーボ
切断送りスピード*	2.4~14.4m/min (戻りMax. 14.4m/min)
定規送りスピード*	Max. 18m/min (戻りMax. 18m/min)
作業面高さ(敷板含む)	850mm
機械寸法(タテxヨコxタカサ)	2377(※3202)x3340x1401~1524mm
機械重量	2200kg
必要コンプレッサー	150L/min以上
必要集塵ファン	50m ³ /min以上
ホッパー口径x口数	φ123x1, φ96x1

別注装置: 鋸モーターインバータ可変速、鋸高さ設定装置、手動機押え装置(後側のみ、ストローク1200mm)、チャッキング装置、補助テーブル(幅500x長さ1000)、鋸冷却エア吹付

(注) 最小残りは標準材料当て式タイプ35mm、別注: 爪式チャッキングタイプ50mmですが、治具の使用により残寸0まで切断できます。機械寸法の(※)は別注補助テーブル付寸法です。