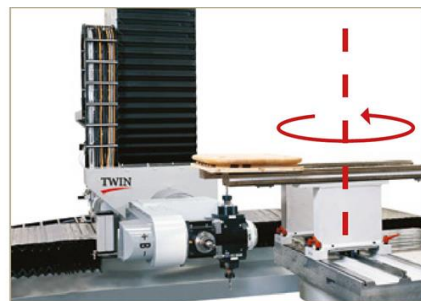
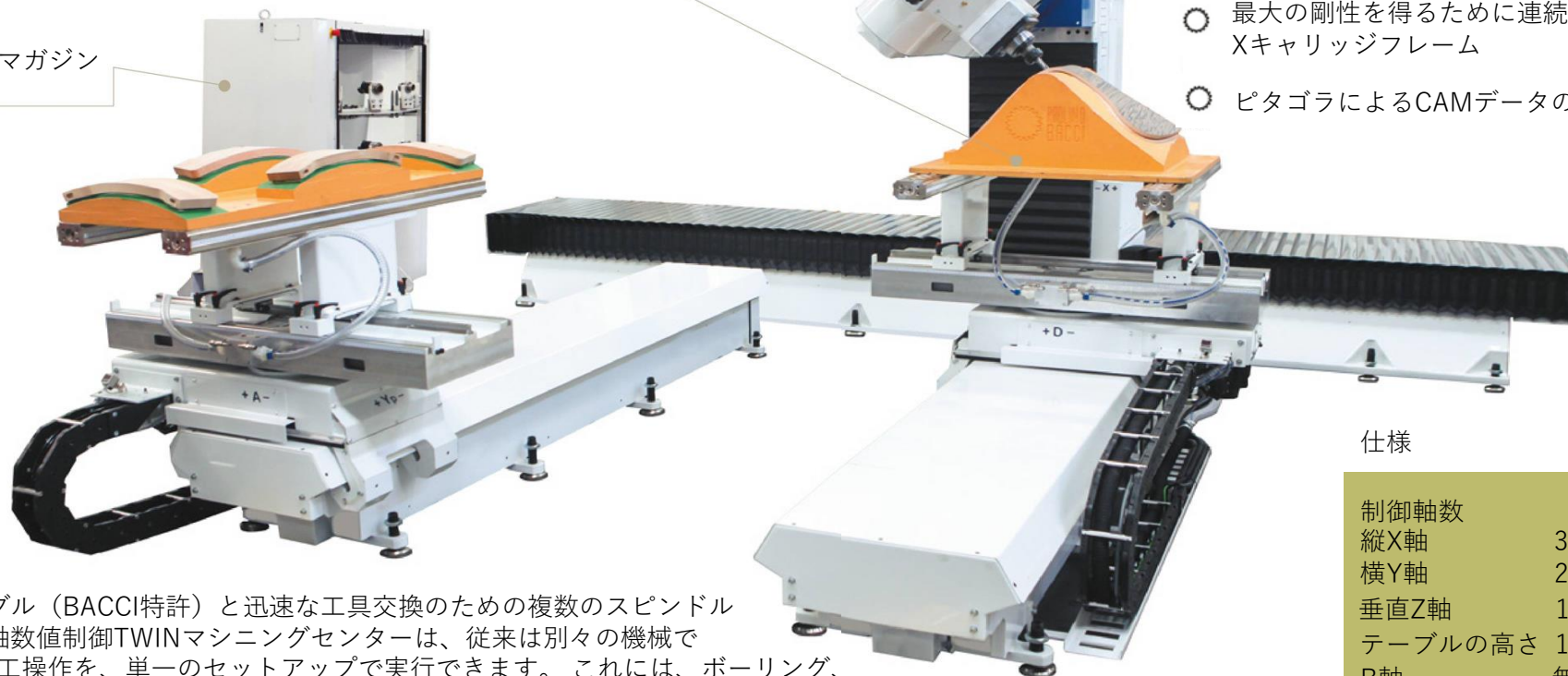




すべての可能な製造工程に対応する
無制限の回転を備えた「TRC」
垂直回転テーブル（オプション）

自動ツール
チェンジャーマガジン



- NSKダンパーボールねじを使用したX軸速度（最大100m /分）の優れた性能
- 迅速な工具交換のためのマルチスピンドル操作ユニット（1秒未満）
長いZストロークにより、下面と上面の機械加工が可能
- TGVテーブル（BACCI特許）により、複数のクランプソリューション（真空カップ、サイド空気圧クランプ、バイス）が可能
- TGVテーブルの簡単なセットアップ（1方向のみにセットアップ）
- 最大の剛性を得るために連続的にアンカーボルトで固定されたXキャリッジフレーム
- ピタゴラによるCAMデータの最適化

仕様

制御軸数	8
縦X軸	3.400 mm
横Y軸	2.200 mm
垂直Z軸	1.250 mm
テーブルの高さ	1.200 mm
B軸	無制限
C軸	4 00°

2つの独立したTGVテーブル（BACCI特許）と迅速な工具交換のための複数のスピンドル操作ユニットを備えた6軸数値制御TWINマシニングセンターは、従来は別々の機械で実行されていた様々な加工操作を、単一のセットアップで実行できます。これには、ボーリング、ほぞ穴、フィンガージョイント、フライス加工、椅子、テーブル、ソファのいくつかのコンポーネントの4/5軸プロファイリングが含まれます。

仕 様

(日本向け)

CNC マシニングセンターモデル：
“TWIN” ツイン機 **8軸**同時制御

機械仕様

- ・軸ストローク:
 - ・ X = 3400 mm / 4400 mm
 - ・ Y = 2200 mm
 - ・ Z = 1250 mm
- ・ B = 無制限
- ・ C = 400° (+/-200°)
- ・ 主軸ヘッド：タイプ 4 10HP:ER30を変更
(各軸独立モーター：13HP, ER40 ツールコネクション、セラミックベアリング使用、最速 24,000 RPM)
- ・ 電子インバーター x 2 基
- ・ 回転加工テーブル：“TGV-TRH” (P.BACCI 特許)タイプ 2 台
- ・ 真空ポンプ 2 基：エアー量 各 165 mm³/1 時間
- ・ 空圧クランプ 8 基
- ・ フルデジタルNC FANUC 30i + ビジネス PC / Windows 10
- ・ 制御盤用エアーコンディショナー
- ・ プログラミングシステム：
CAM 最適化用 PITAGORA ソフトウェア (P.BACCI 占有)
Alphacam 用 Post-Processor 含む (Alphacam ソフトウェア含まず)
- ・ インターネット接続によるテレサービス
- ・ 周囲安全柵
- ・ 電圧: 200 Volts +/- 3% 60Hz (トランス採用) 接地抵抗:4Ω以下
- ・ BCK シャフト ER40/M10 長さ: 100 mm, 径: 30 mm x 1
- ・ BCK シャフト ER40/ER25 長さ: 65 mm, 径: 30 mm x 2
- ・ BCK シャフトER40/M10 長さ: 65 mm, 径: 30 mm x 1
- ・ スペーサー: 1 セット(内訳BCK 用x 8: 20 mm, 10 mm, 1 mm, 3 mm)