

自動一面かな盤

FORTE PX-536
PX-634

送材力・切削肌・操作性に重点。

安全面では、主軸固定装置・カバ開閉停止機能など
作業安全性を重視しています。



■特徴

- 最小4mm～最大280mmの厚さまで加工が可能です。
- 小物・建築部材・集成材などの広範囲の加工に対応できます。
- 加工厚微動調整ハンドルを標準装備。
- 送材スピード調整は、ハンドル式の無段変速式。
- ホッパは横向き式で、機械上部に道具などを置けるスペースを設けました。
- チップブレーカ及びプレシャは、低騒音タイプの特形状です。
- テーブルロールの調整は、テーブル前面のハンドルで前後個別に簡単調整できます。
- 定盤昇降は、モータ駆動による自動昇降(PXカウンタ)式で、自動位置決め方式を採用しました。
- 材料跳ね返し防止装置標準装備。
- 加工厚微動調整ハンドル装備。
- 上部カバ開閉安全スイッチ付。(全停止機能)

■仕様：()はPX-634

仕上がり加工厚	4～280mm
最大加工幅	500(600)mm
主軸回転数	5000r.p.m
刃物枚数	4枚
刃物寸法	30×3.2×510(610)mm
送材速度	7～27m/min
集塵ホッパー径	φ150mm
主軸モータ	5.5(7.5)kW
送材モータ	1.5kW
機械寸法	1017(1117)×1246×1130mm
機械重量	730(900)kg

掲載の仕様並びに写真は機械改良に伴い変更する場合がありますので、ご購入に際しご確認をお願い致します。

アミテック・イイダ・グループ

アミテック株式会社

本社 名古屋市瑞穂区内浜町31-25 〒467-8580 PHONE 052-822-7161 FAX 052-821-8845
小牧工場 0568-41-1860/元塩ショールーム 052-611-7079 / 大阪営業所 072-937-3931
http://www.amitec.co.jp E-mail:info@amitec.co.jp

飯田工業株式会社

本社 愛知県小牧市大字村中153番地 〒485-8655
TEL0568-75-5321 FAX0568-75-5329
https://www.iidakg.co.jp E-mail:info@iidakg.co.jp



ISO 9001
認定取得企業



■製品に関するお問合せは

アミテック株式会社：052-822-7161 本社業務課まで
飯田工業株式会社：0568-75-5321 業務課まで

2021年3月20日

No.265

AMITEC & IIDA



アミテック株式会社

<http://www.amitec.co.jp>

汎用 全自動式ランニングソー NRRA310-245

高精度

コストパフォーマンスに優れています
操作性に優れた7インチワイドグラフィックパネル採用
切断厚100mm



■NRRA310-245仕様

切断厚 x 長さ (間口)	100 x 3100mm
定規移動量 (奥行)	2450mm
主軸丸鋸径 x 回転数	Φ405mm, 4000rpm
野引鋸丸鋸径 x 回転数	Φ205mm, 4400rpm
主軸鋸モータ	7.5kW2P
野引鋸モータ	0.75kW2P
切断送りモータ	0.75kW インバータ
定規移動モータ	0.75kW AC サーボ
切断送りスピード	Max.40m/min(戻り 70m/min)
定規送りスピード	Max.20m/min
作業面高さ (敷板含む)	880mm
機械寸法 (タテ x ヨコ x タカサ)	4327x5760x1877mm
機械重量	3500kg
必要コンプレッサー	150L/min 以上
必要集塵ファン	75m³/min 以上 (Φ96 x 3)

■標準

定規送りラック&ピニオン
定規送りサーボモータ 1 軸
1 本物板押え装置
鋸道前後刃口 (ベークライト)
上爪チャッキング装置
直管集塵装置
ロープスイッチ、安全リミット装置
フートスイッチ
鋸道 2 重安全カバー
7インチワイドグラフィックパネル
自動給脂装置

■オプション

野引鋸
全面エアフローティング
固定補助テーブル (延長ガイド付)
移動補助テーブル
主軸鋸モータインバータ付
手動横押え装置付 (後側のみ)
板取ソフト (シンプルカット)