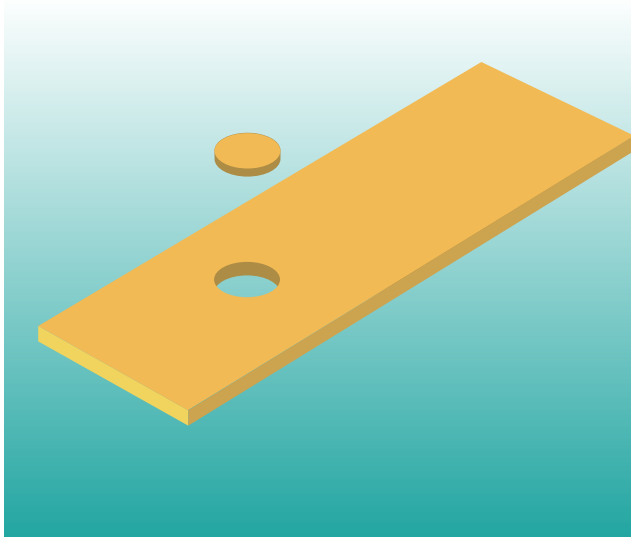


# 節埋め加工機 KSP-250M

死に節の欠落により、  
製品の仕上がりに致命的な  
影響を及ぼす欠点を  
自然な節として  
修正するのに最適です。



## ■特長

節を生節として、目立たない補正加工を行い、素晴らしい商品の仕上がりを約束します。穴空けから糊付け、埋め木挿入までを、自動で行います。

## ■オプション

- ・全自動タイプ  
(埋め木の選択および材料送材から搬出)
- ・最大加工幅
- ・最大加工長さ

## ■仕様

投入材寸法	厚	12~50mm
	幅	最大200mm
	長さ	500mm以上
埋め木の大きさ		φ15~30mmのいずれか2種類
ボーリング軸回転数		3500rpm
糊付け軸回転数		30rpm
モータ容量	ボーリング軸	1.1kWx2基
	位置決め	0.4kW
	糊付け軸	0.06kWx2基
使用空気圧		0.5Mpa(5kgf/cm <sup>2</sup> )
集塵ホッパ径		φ50mm

本仕様は改良のため、予告なく変更することがあります。掲載写真は、実物と異なる場合があります。

アマテック、イイダ・グループ

## アマテック株式会社

本社 名古屋市瑞穂区内浜町31-25 〒467-8580 PHONE 052-822-7161 FAX 052-821-8845  
小牧工場 0568-41-1860/元塩ショールーム 052-611-7079 / 大阪営業所 072-937-3931  
<http://www.amitec.co.jp> E-mail:info@amitec.co.jp

## 飯田工業株式会社

本社 愛知県小牧市大字村中153番地 〒485-8655  
TEL0568-75-5321 FAX0568-75-5329  
<https://www.iidakg.co.jp> E-mail:info@iidakg.co.jp



ISO 9001  
認定取得企業



愛知ブランド  
認定企業

## ■製品に関するお問合せは

アマテック株式会社：052-822-7161 本社業務課まで  
飯田工業株式会社：0568-75-5321 業務課まで

2020年  
1月20日

No.263

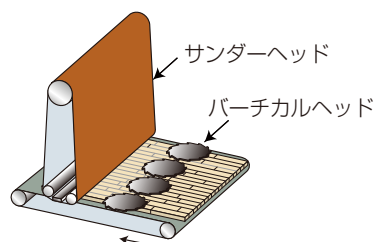
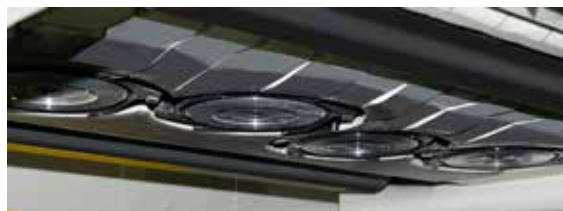
# AMITEC & IIDA

アミテック株式会社

<http://www.amitec.co.jp>

## バッチカルサンダー

- ・ カッター切削とサンダー研磨の2機能を備えたハイブリットタイプ。
- ・ 集成材の仕上げに最適。
- ・ サンダー2台分の仕事を1台でこなします。
- ・ 厚み規正から仕上げまで効率良く高精度な加工ができます。
- ・ 定盤固定式のためライン化に最適。
- ・ バッチカルとサンダーの各ヘッドは単独での昇降が可能。



**V-SERA130CC**

サンディング：2ヘッド



**V-SERA65CV**

サンディング：1ヘッド

■仕様

	V-SERA65CV	V-SERA130CC
最大加工寸法(幅x厚)	650x150mm	1300x150mm
最小加工長さ	600mm	600mm
切削方式(バッチカル部)	内々回転式バッチカルカッター方式	内々回転式バッチカルカッター方式
カッター主軸回転数	5300rpm、60Hz:6360rpm	50Hz:5300rpm、60Hz:6360rpm
サンディング速度	5~20m/sec(インバータ可変速)オプション	No.1:20m/sec、No.2:20m/sec
送材速度	6~24m/min(インバータ可変速)	4~14m/min(インバータ可変速)
バッチカル主軸モータ	7.5kW4Px2	22kW2Px2
サンディングモータ	15kW4P	22kW4Px2
送材モータ	2.2kW4P	3.7kW4P
上部フレーム昇降モータ	バッチカルヘッド サンダーヘッド	
	0.4kW4P 0.4kW4P	0.75kW4P 0.75kW4P
上面ブラッシングモータ	0.4kW6P	0.75kW6P
バッチカルカッター寸法(外径x穴径x枚数)	φ180xφ25.4mm 4枚	φ180xφ25.4mm 8枚
サンディングベルト寸法(幅x内周長)	680x1900mm	1330x1900mm
作業面高さ(敷板含む)	850mm	850mm
機械寸法(タテxヨコxタカサ)	2865x2200x2030mm	3882x2930x2172mm
総重量	4400kg	9000kg

●掲載の仕様は機械改良に伴い変更する場合がありますので、ご購入に際し確認をお願いします。